PP-RCT Kugelhahn verschraubt

Bevor Sie mit der Installation beginnen, müssen Sie sich davon überzeugen, dass alle zur Montage der Armatur benötigten Teile verfügbar sind und Materialien, Verbindungstyp, Nenndruck etc. zur Installation geeignet sind:

- Sie müssen sicherstellen, dass die Materialien der Armatur, die Kontakt zum Fluid haben, mit diesem verträglich sind, insbesondere bezüglich der chemischen Beständigkeit.
- Sie müssen sicherstellen, dass das Produkt das Verhältnis Temperatur/Druck unterstützt. Beachten Sie dazu bitte die Kurven in den technischen Datenblättern der zu installierenden Armatur.
- Sie müssen sicherstellen, dass der Nenndurchmesser der Armatur mit dem geforderten Sollwert vereinbar ist (wenden Sie sich im Zweifelsfall an uns).

Nehmen Sie den Kugelhahn erst kurz vor deren Montage aus der Originalverpackung. Überzeugen Sie sich bei Schweiß- oder Klebeverbindungen davon, dass die zu verbindenden Teile aus dem gleichen Material bestehen und dass Sie geeignetes Fixierungs-/Lösungswerkzeug verwenden (Schweißgeräte, Hakenschlüssel, etc.).
Berücksichtigen Sie dabei die von den Herstellern der Schweißgeräte und Klebemaschinen erstellten Schweiß- und Klebeanleitungen.

Installieren Sie die Armatur nur in die markierte Durchflussrichtung (Abstrom).

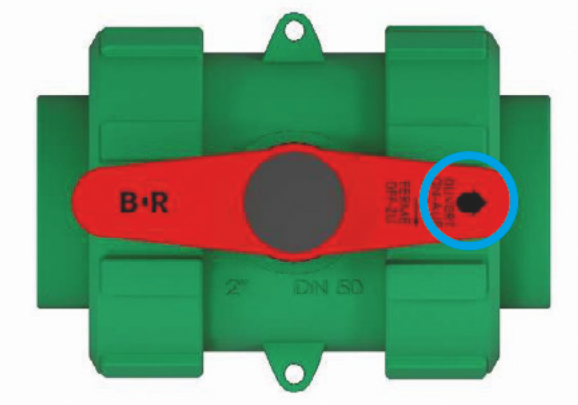
PP-RCT Ball valve with union-nuts

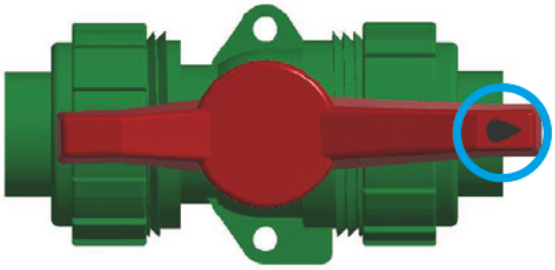
Before you begin the installation, you must verify that all parts required for installing the valve are available and that the materials, connection type, nominal pressure, etc., are suitable for the installation:

- You must ensure that the valve materials that come into contact with the fluid are compatible with it, particularly with regard to chemical resistance.
- You must ensure that the product supports the temperature/pressure ratio. Please refer to the curves in the technical data sheets for the valve to be installed.
- You must ensure that the valve's nominal diameter is compatible with the required specification (please contact us if in doubt).

Do not remove the ball valve from its original packaging until immediately before installation. For welded or bonded connections, ensure that the parts to be joined are made of the same material and that you use appropriate clamping/release tools (welding equipment, hook wrenches, etc.).
Follow the welding and bonding instructions provided by the manufacturers of the welding and bonding equipment.

Install the valve only in the marked flow direction (downstream).





(Beschriftung/Markierung in Kontrastfarbe zur besseren Darstellung)
(Labeling/marking in a contrasting color for better visibility)