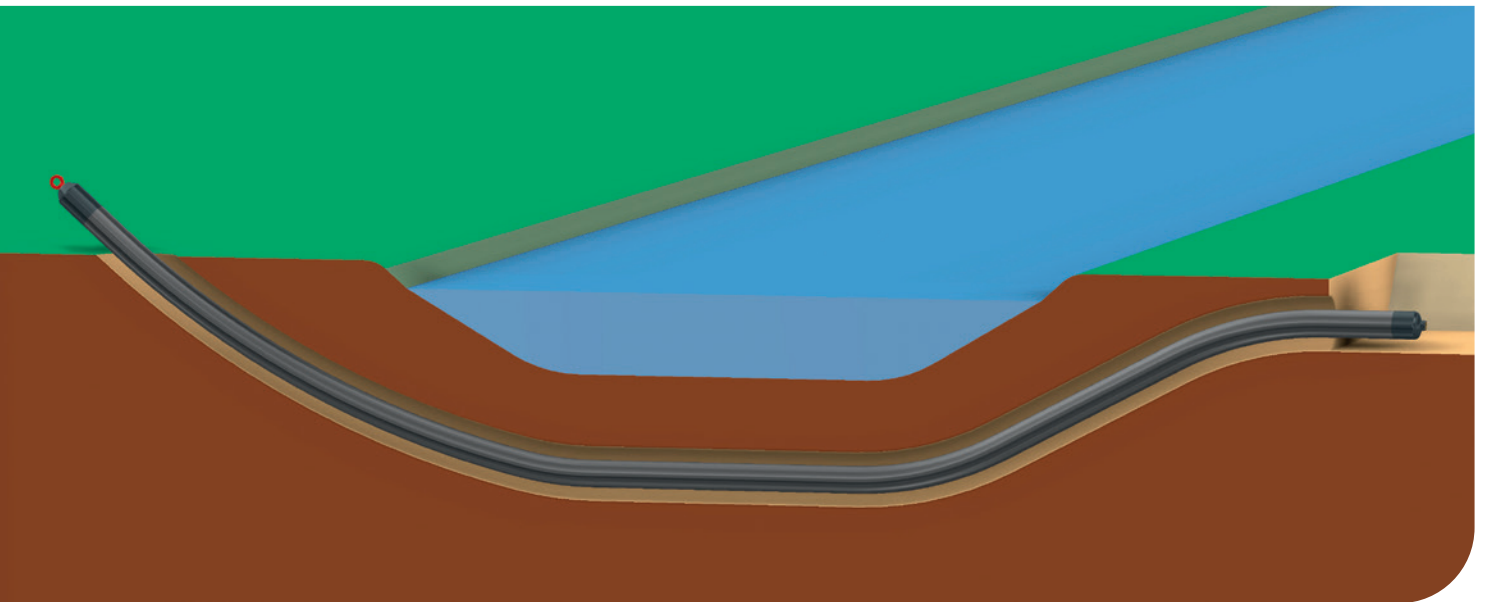




WORK SMART

EINZIEHEN UND ABDRÜCKEN



- Bänninger Unternehmensgruppe
- Weltweit
- Made in Germany



WORK SMART – EINZIEHEN UND ABDRÜCKEN




ERLEBEN SIE ABSOLUTE LEICHTIGKEIT BEIM ROHRZIEHEN!

Tauchen Sie ein in die Welt von WORK SMART und erleben Sie, wie einfach und schnell der Einzug sein kann.

Unser Ziehkopf und unsere Abdrückkappe sind die perfekte Kombination für einen mühelosen Einzug. Mit dieser Lösung machen sie den Einzug und die Druckprüfung von Rohren zu einem smarten Prozess.

Sparen Sie Zeit und sorgen Sie so für eine zuverlässige Verbindung – ganz ohne Stress.

VERBINDUNGSTECHNIK NACH DVS-RICHTLINIE 2207 UND 2210:

-  Heizelement Stumpf-Schweißen
-  Heizwendel-Muffen-Schweißen
-  mechanische Verbinder

ZIELGRUPPEN

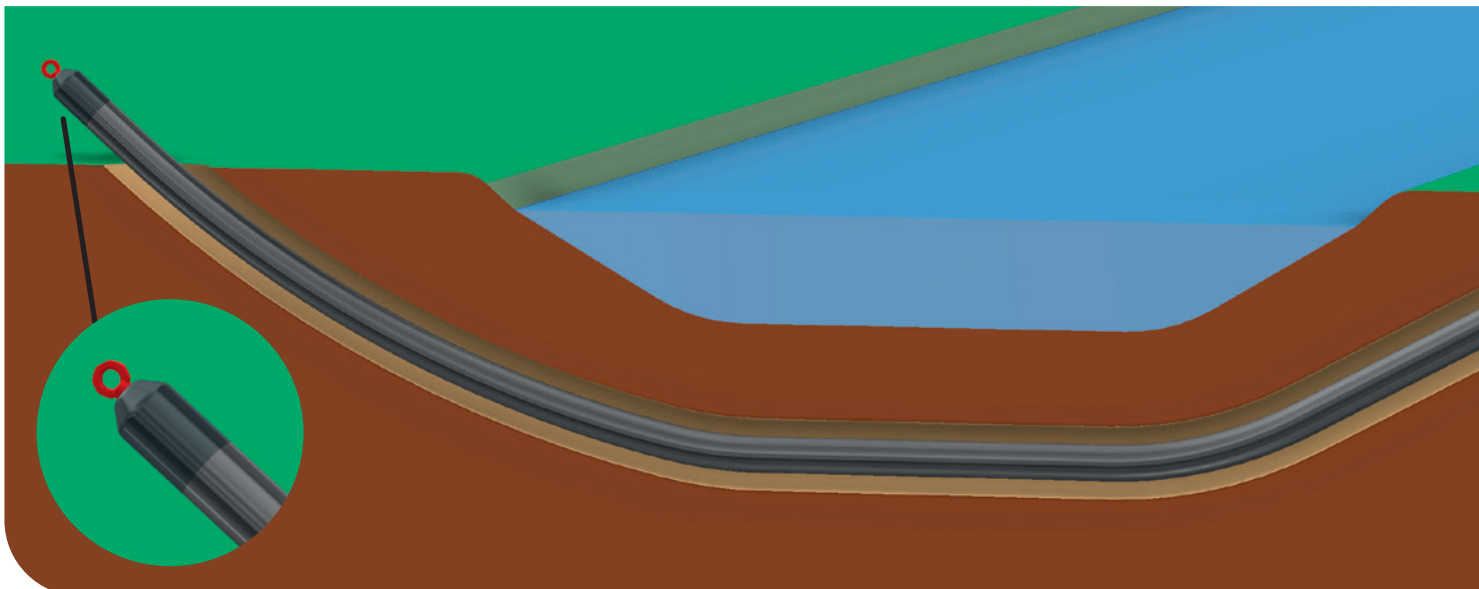
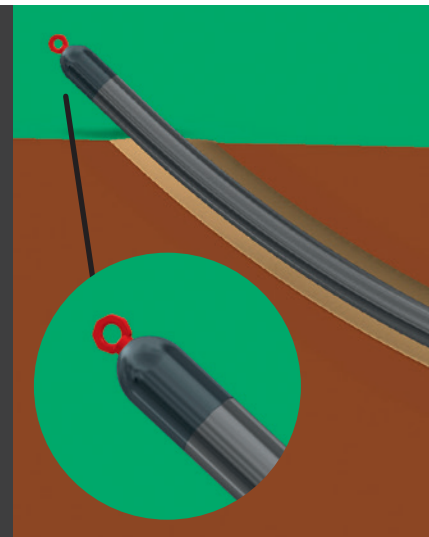
- Spülbohrunternehmen
- Rohrleitungs- und Anlagenbauer im Energiesektor

AKTUELLE LÖSUNG

Nach dem Einzug des Rohrs muss eine Dichtheitsprüfung durchgeführt werden. Der zuvor angebrachte „standard“ Ziehkopf, der einer Dichtheitsprüfung nicht standhält, muss entfernt und mit einer Kappe verschlossen werden. Anschließend werden die Rohrenden mit einem V-Bund, einem Losflansch und einem sogenannten XG-Stück verschlossen. Nun kann die Dichtheitsprüfung durchgeführt werden.

BENÖTIGTE FORMSTÜCKE FÜR DEN EINZUG:

- Ziehkopf
- V-Bund
- Losflansch
- Flach-/Profildichtung
- Schrauben
- Blindflansch mit Gewinde (XG-Stück)



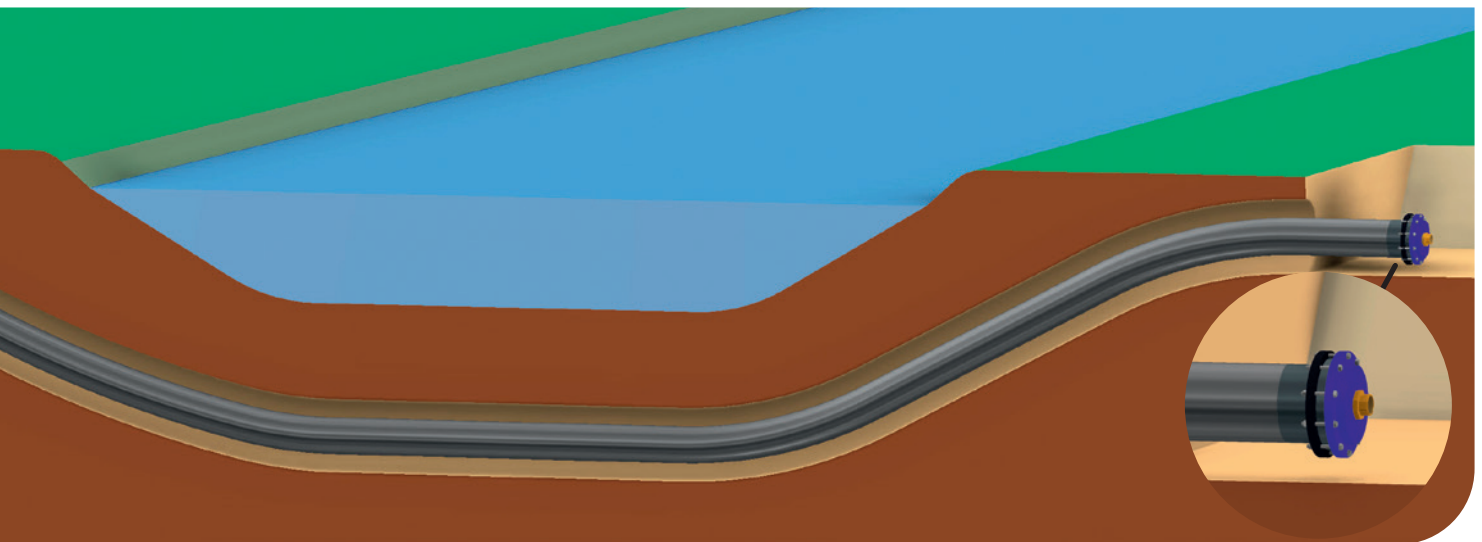


TECHNISCHE DETAILS KAPPE:

- Die patentierte Lösung dient der Vereinfachung der gezeigten standardisierten Arbeitsabläufe
- d160 mm bis d630 mm, 2 Zoll Innengewinde
- SDR-Reihen: SDR 11 und SDR 17
- Dichtheitsprüfung 2 bar Luftdruck, 2 min
- Gemäß Arbeitsblatt DVGW GW 323, GW 320

TECHNISCHE DETAILS ZIEHKOPF:

- Die patentierte Lösung dient der Vereinfachung der gezeigten standardisierten Arbeitsabläufe
- d110 mm bis d630 mm
- SDR-Reihen: SDR 7,4 bis SDR 33
- Dichtheitsprüfung 2 bar Luftdruck, 2 min
- Gemäß Arbeitsblatt DVGW GW 323, GW 320



BÄNNINGER LÖSUNG

Nach dem Einzug des Rohrs muss eine Dichtheitsprüfung durchgeführt werden. Der vorher angebrachte Ziehkopf, hält einer Dichtheitsprüfung stand und muss zur Prüfung nicht entfernt oder ausgetauscht werden. Das noch offene Rohrende wird mit einer Abdrückkappe verschlossen. Nun kann die Dichtheitsprüfung durchgeführt werden. Der Ziehkopf kann jetzt abgetrennt und für eine spätere Verwendung aufbewahrt werden, während das System mit einer Kappe verschlossen wird.

FAZIT:

- Reduzierung der Formstücke/Materialien, dadurch minimierte Kosten
- Effizientere Arbeits-/Einbauzeiten

BENÖTIGTE FORMSTÜCKE FÜR DEN EINZUG:

- Ziehkopf mit Eignung für Dichtheitsprüfung
- Abdrückkappe





■ WELTWEIT BEWÄHRTER PARTNER...



BÄNNINGER UNTERNEHMENSGRUPPE

Bänninger Kunststoff-Produkte GmbH

Bänningerstraße 1
35447 Reiskirchen
Germany

☎ +49 6408 89-0
☎ +49 6408 6756
✉ info@baenninger.de
🌐 www.baenninger.de

Bänninger Rohrleitungssysteme GmbH

Athenslebener Weg 21
39418 Staßfurt
Germany

☎ +49 3925 96236-60
☎ +49 3925 96236-89
✉ info.stassfurt@baenninger.de
🌐 www.baenninger.de

Baenninger Formtechnik Sp.z o.o

ul. Wojciecha Korfantego 11
42-202 Częstochowa
Poland

☎ +48 3432 31218
✉ biuro@formtechnik.pl
🌐 www.formtechnik.pl

Baenninger Trading LLC

P.O. Box 474150
Dubai Investment Park 2
Dubai – United Arab Emirates

☎ +971 48857 955
☎ +971 48857 765
✉ info@baenninger.ae
🌐 www.baenninger.ae

Baenninger, Inc.

1500 Broadway, Suite 1902
New York, NY 10036
United States of America

✉ sales@baenninger-inc.com